

**PALFLEX** | Solutions d'automatisation

## LA SOLUTION POUR UNE MEILLEURE PRODUCTIVITÉ EN USINAGE

Conception et fabrication de solutions d'automatisation pour des productions unitaires, petites ou moyennes séries

Pour les PME et TPE de la mécanique

Adaptable à la plupart des centres d'usinage

Présent au salon Global Industrie Eurexpo Lyon. Hall 2 - Stand 2D64.

### CONTACT

**Hervé HIMMER**  
ZI des Touches  
73, boulevard Léon-Bollée  
53000 Laval  
Tél. : 02 43 59 07 70  
Mail : [contact@palflex.fr](mailto:contact@palflex.fr)  
Web : [www.palflex.fr](http://www.palflex.fr)

Spécialiste de la mécanique de précision depuis plus de 50 ans, le groupe Oger propose des solutions industrielles d'automatisation sur mesure, dédiées aux PME et TPE de la mécanique.

L'un de ses produits phares est Palflex, un système de chargement/déchargement automatique adapté aux centres d'usinage 3 à 5 axes. "Palflex permet de charger le centre



Palflex PX3.

d'usinage le soir et de le faire travailler en autonomie toute la nuit avec la possibilité de réaliser simultanément plusieurs références", explique Hervé Himmer, P-DG de Palflex. Deux versions sont proposées : le PX3, conçu pour les centres d'usinage 3 axes (il peut stocker quinze navettes de 600x250 mm avec une ou plusieurs pièces à usiner) et le PX4, pour les centres d'usinage 4 et 5 axes, qui permet de stocker vingt-deux navettes de 400 x 400 mm ; le PX4 comporte en outre quelques innovations supplémentaires.

### CONNECTIVITÉ ET GAINS DE PRODUCTIVITÉ

Doté d'un écran tactile rotatif pour un meilleur pilotage, le Palflex est connecté au réseau de l'entreprise pour suivre la



Palflex PX4.

production. "Au moindre arrêt ou défaut, il est ainsi possible d'agir immédiatement, même à distance, et de poser un diagnostic ou de lancer un dépannage si besoin...", précise Hervé Himmer. Avec des surfaces au sol de 2,5 m<sup>2</sup> pour le PX3 et d'à peine 4 m<sup>2</sup> pour le PX4, le Palflex n'encombre que très peu l'espace de travail. "Affichant un retour d'investissement en seulement dix-huit mois, le Palflex a tout pour séduire, d'autant que nous assurons la garantie du produit ainsi que son financement à travers d'un partenaire financier." ■

PUBLICCOMMUNIQUÉ

**HYD&AU** | Mécatronique et Robotique

## DES SOLUTIONS D'AUTOMATION COMPLÈTES POUR OPTIMISER LA PRODUCTION

Développement, fabrication, installation de lignes automatisées et de machines spéciales

Pour toutes les industries (bois, matériaux de construction, agroalimentaire, aéronautique, etc.)

Des solutions sur mesure pour améliorer la productivité et réduire la pénibilité au travail

### CONTACT

**Cédric ROUGER (AR TECHMAN)**  
4 rue des Brandes  
17100 Saintes  
Tél. : 05 46 93 35 70  
Mail : [cedric.rouger@ar-techman.com](mailto:cedric.rouger@ar-techman.com)  
[www.ar-techman.com](http://www.ar-techman.com)  
[www.hyd-et-au.com](http://www.hyd-et-au.com)

HYD & AU a développé, avec ses filiales, des compétences pointues dans tous les domaines de la mécatronique : hydraulique, électricité-automation, mécanique et vérins, etc. Le groupe dispose également d'une structure, AR TECHMAN, chargée d'articuler ces différentes expertises pour proposer aux industriels des lignes de process cohérentes en matière d'automation (mécanisation,



Automatismes pour secteur bois.

robotique, machines spéciales, etc.) : "Cette palette d'expertises est notre grande force", souligne David Couillandeu, son président. "Elle nous permet de proposer des produits et des solutions homogènes sur le plan technologique."

### ACCOMPAGNER LES ÉVOLUTIONS DE PROCESS

L'expertise d'AR TECHMAN réside dans sa capacité à optimiser les lignes de production : "Nous n'avons pas de catalogue produits", complète Cédric Rouger, son directeur industriel. "Notre solution est adaptée à chaque client. Et, nous intégrons les solutions hydrauliques du groupe pour une offre large et cohérente." Moderniser une ligne d'emballage, ajouter une fonction, augmenter la



Dépalettiseur pour filière cognac.

production, automatiser certaines tâches, diminuer la pénibilité, renforcer la sécurité ou encore dessiner une machine spéciale : les réponses développées par AR TECHMAN intègrent des solutions robotiques adaptées dans les usines. L'objectif, à chaque problématique, est de simplifier l'interface homme/machine et l'utilisation des robots, dans le cadre d'une solution complète et cohérente. "À condition, naturellement, que cela apporte une réelle valeur ajoutée" rajoute Cédric Rouger. ■

PUBLICCOMMUNIQUÉ